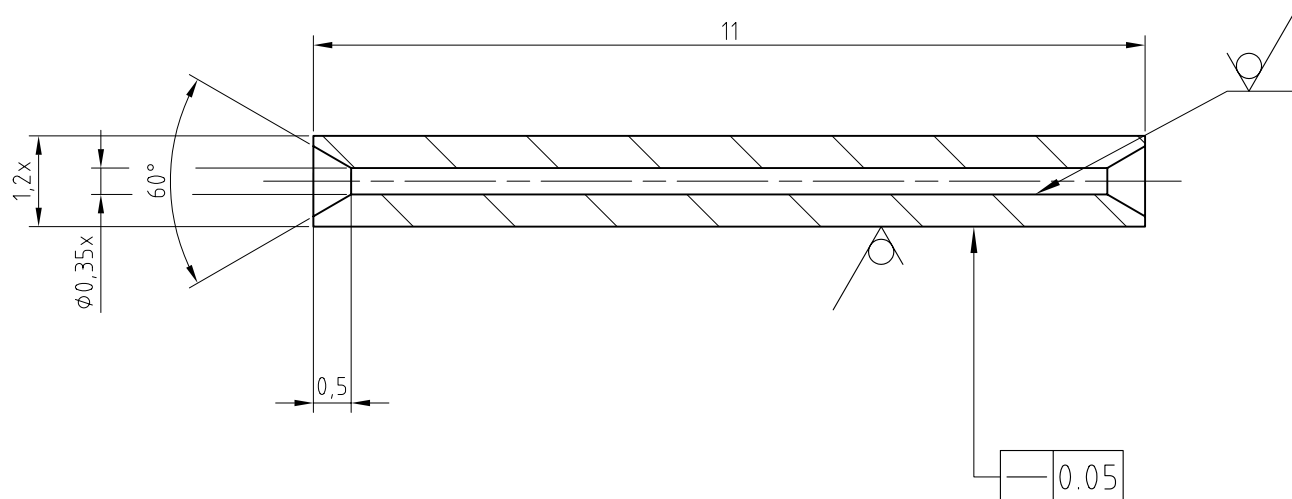


ERHALTEN

Von Vogt / Nur zur INFORMATION , 09:38, 19.03.2008



- Note : 1. General tolerances $\pm 0.1\text{mm}$
 2. x For References only
 3. Last step heat treatment at CERN

Mass » 0.1g

Material: SF-Cu Kapillarrohre

AD $1,20 \pm 0,02$ / WD $0,425\text{mm}$ / ID $0,35 \pm 0,02\text{mm}$

HV3 120-140 auf Dornspule

D 300 DIN 8559

(Fa. G.Rau Kaiser-Frich-Str.7

D-75172 Pforzheim Tel.07231 208-0

Hr. Kirchbauer -437 Fax -59)

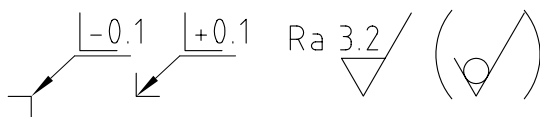
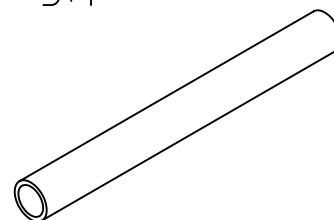
Fertigung: Fa.Pöschel

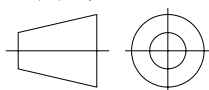
Industriestr. 10 D-82110 Germering

Tel.:089 894454-0 Fax -44

Hr.Palombo -14

5:1



Hauptprojektion		 MÜNCHEN	Projekt ATLAS-MDT CERN ENDPLUG MODUL 0	
				Dimensionen : mm
			MAX-PLANCK-INSTITUT FUER PHYSIK MUENCHEN (WERNER-HEISENBERG-INSTITUT)	Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 mK
	Tag	Name		Werkstoff
gezeichnet	04.18.2000	S.Vogt		SF-Cu Rohr
geprueft				HV3 120-140
geplottet				
Massstab 10:1	CRIMP TUBE CERN ATLMMACA0084			Zeichnungsnummer / EDV Nr.:
				05014507-3d.dwg
				Software: Autocad/Mechanical 2000
				Blatt 1
				Gesamtzahl 1

Teil: